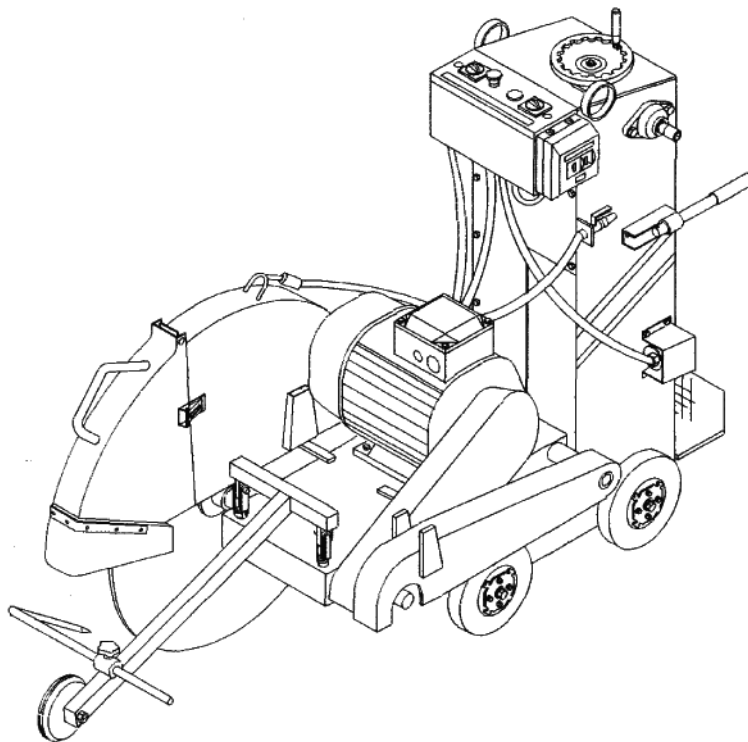


DIMAS

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ
ШВОНАРЕЗЧИК

FS 1015 EA



Произведено специально для Dimas
компанией Diatechnik AS,
Норвегия,
тел. +47 7240 92 40,
факс +47 7240 92 45

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Нижеподписавшийся от имени изготовителя, компании Diatechnik AS, настоящим заявляет, что Швонарезчик GS-GSA-GXL соответствует требованиям директивы Европейского совета по машиностроению 89/392/ЕЕС - 73/23/СЕЕ - 89/336/СЕЕ.

г. Ророс, 21.03.95

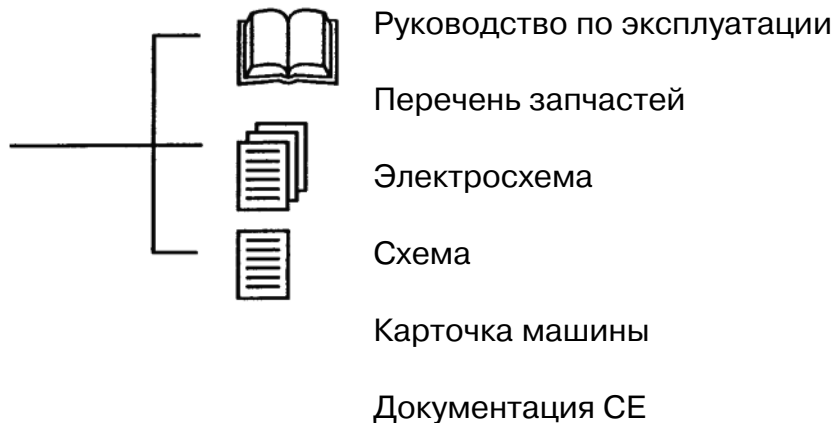
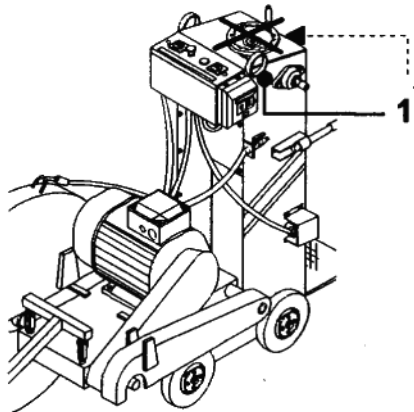
(Подпись)

Джостейн Беккос

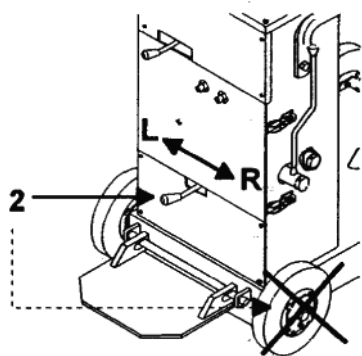
Менеджер по продукции
Машины для Европы

Вместе с машиной предоставляются нижеперечисленные документы. Любой сотрудник, устанавливающий или работающий на машине, должен с ними внимательно ознакомиться.

Во время работы Руководство по эксплуатации должно постоянно находиться под рукой. Из соображений безопасности вместе с Руководством должны применяться обязательные положения местного законодательства.



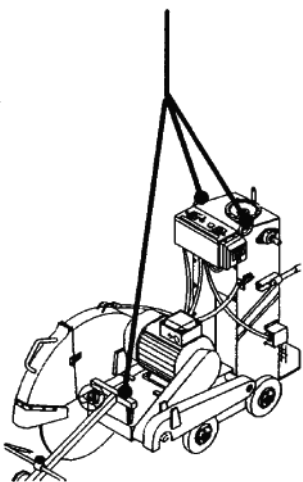
Система ручной подачи диска вверх или вниз оснащена тормозом, блокирующим шпиндель. Для управления работой системы откройте ручку (1).



Ручной тормоз и тормоз безопасности при транспортировке

Система автоматической подачи присоединена к заднему колесу и подключается при правом положении ручки (2). Колеса, таким образом, оказываются заблокированными, и без включения электрического тока машина двигаться не может.

Для перемещения машины вручную и разблокирования колес переведите ручку (2) в левое положение.



Для транспортировки на автомобиле или перемещения с помощью подъемного механизма имеется 3 проушины: 2 на панели управления и 1 на передней части машины. Во время перевозки ставьте переднюю часть машины на деревянный брус.

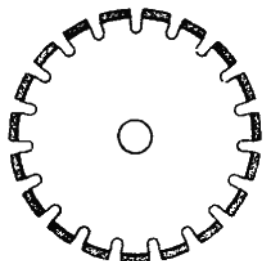
1.0 Технические данные

Стандартное исполнение

Эта модель оснащена электромотором 15 кВт со скоростью вращения приводного вала 1150 об./мин. и отлично подходит для алмазных дисков диаметром от 600 до 1 000 мм.

Низкоскоростная модель

Эта модель оснащена электромотором 15 кВт со скоростью вращения приводного вала 950 об./мин. и отлично подходит для алмазных дисков диаметром от 800 до 1 200 мм.



Все швонарезчики Dimas сконструированы для использования алмазных дисков для влажной резки.

При заказе алмазных дисков свяжитесь с дилером и используйте технические данные, помещенные ниже. Используйте правильные типы дисков. В противном случае результаты работы могут оказаться неудовлетворительными. Кроме того, могут иметь место вибрация, повреждение отдельных компонентов и перегрев мотора.

Не используйте диски диаметра большего, чем это необходимо для конкретной ситуации. Мы рекомендуем на первый рез применять диски диаметром 800 мм, ширину сегмента 5 мм, а уже затем переходить на диски диаметром 1 000 и 1 200 мм.

Показатель	Стандартное исполнение	Низкоскоростная модель
Мощность мотора, кВт/л.с.	15/20	15/20
Электроток, *	*	*
Защитный щиток диска, диам.	1000	1200
Глубина пропила (макс.), мм	420	520
Вал диска, об./мин.	1150	950
Фланец диска, диам. мм	Комби 25,4/60	Комби 25,4/60
Длина/ширина/высота, см	118/80/107	118/80/107
Вес, кг	385	395

* Возможны варианты - см. карту машины и форму по электроток

2.0 Электрическая система



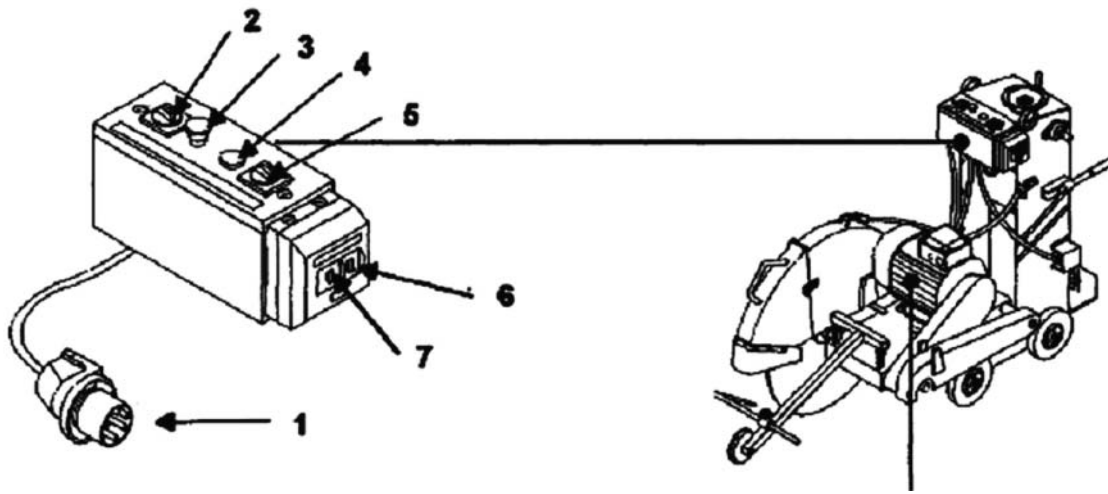
Настоящая модель швонарезчика выпускается с различными электросистемами.

Убедитесь, что Вам поставлена машина с электросистемой, которую Вы заказывали.



Данные по потребляемому току нанесены на распределительную коробку, они имеются также в карте машины и на электросхеме. Если Вам поставлена машина с несоответствующей электросистемой, немедленно свяжитесь с дилером Dimas.

Не пытайтесь "импровизировать": электричество опасно!



1. Разъем питающей сети.
2. Выключатель Y/Δ.
3. Ручка аварийной остановки
4. Переключатель фаз
5. Пуск мотора
6. Остановка мотора

Электромотор

Для достижения максимально эффективной работы мотора содержите его в чистоте. Слишком большая запыленность мотора уменьшает его охлаждение воздухом и может вызвать перегрев.



ВНИМАНИЕ!

- Ничего не трогайте в распределительной коробке до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с настоящими инструкциями и не произведете пусковые испытания, описанные в разделе 2.2.
- Во время испытаний ничего на вал не устанавливайте
- Поставьте машину на прочное основание в чистом помещении.
- Убедитесь, что все защитные приспособления и устройства безопасности на машине на месте.
- Все посторонние должны покинуть зону поблизости от машины.

2.1 Органы управления

Испытания на пуск и остановку.

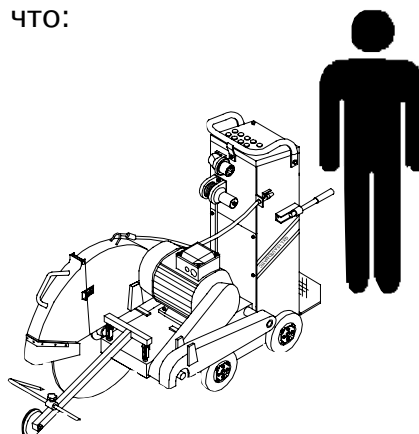


Обязательно проведите данное испытание, если Вы:

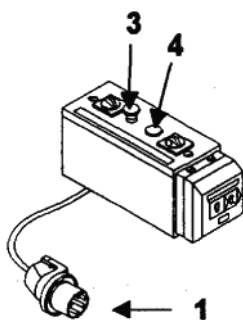
- Никогда ранее не работали на подобных машинах.
- Перешли на новый объект с новой системой электрообеспечения.

Прежде чем начать испытания, проверьте, что:

- Все защитные кожухи на месте.
- Диск пока не установлен.
- Подвижная рама опущена на платформу



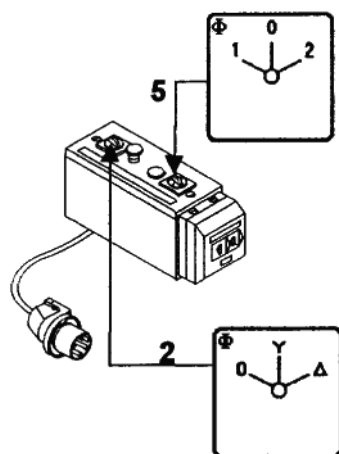
При проведении испытаний и во время работы всегда стойте позади швонарезчика.



Присоедините провод питающей сети к **разъему (1)** под распределительной коробкой. Убедитесь, что и провод, и разъем в исправном состоянии.

Контрольная лампа (4) загорается, что указывает на правильность подключения к сети.

Стандартное исполнение: переведите **ручку аварийной остановки (3)** в рабочее положение. На моделях, оснащенных устройством "Предохранительный выключатель", убедитесь, что зажимная скоба на месте.



Переведите реверсивный выключатель (5) в положение "1", что означает выбор Вами пока неизвестного направления вращения мотора. Только после следующей операции испытания пуска Вы сможете определить это направление.

Не меняйте направление вращения во время работы мотора!

У **выключателя Y/Δ (2)** три положения: Y - пуск, Δ - работа и "0". Для правильно использования выключателя следуйте помещенным ниже инструкциям.

Никогда не переключайтесь из положения "0" сразу в положение "Δ"!

2.2 Порядок проведения испытаний

- 1) Переведите выключатель Y/D (2) в положение "Y" для пуска машины. Пусть он остается в этом положении 5-10 секунд, пока мотор не наберет максимальные обороты.
- 2) Переведите выключатель Y/D (2) в положение "D", являющееся рабочим. Дайте мотору немного поработать. Посмотрите и прислушайтесь, все ли в порядке.
Обратите внимание, в каком направлении вращаются мотор и вал диска!
- 3) Переведите выключатель Y/D (2) обратно в положение "0". Мотор остановится.
- 4) Переведите реверсивный выключатель (5) в положение "2", после чего повторите процедуру "Пуск-остановка". Теперь мотор и вал диска вращаются уже в другом направлении. Сравните его с ранее отмеченным направлением вращения.
- 5) Для проверки ручки аварийной остановки запустите мотор в третий раз. Во время работы мотора утопите ручку аварийной остановки (4). Машина должна немедленно остановиться, что явится подтверждением исправности этой системы безопасности. У моделей с "Предохранительным выключателем" потяните за провод до размыкания контакта, после чего машина остановится.



Если с эти испытанием у Вас возникли проблемы, обратитесь к специалисту. Не пытайтесь самостоятельно разбираться в электросистеме. Прикасание к компонентам внутри коробки крайне опасно!

3.0 Правильное направление вращения мотора

Данное испытание мотора должно ВСЕГДА проводиться без насадки диска на вал!

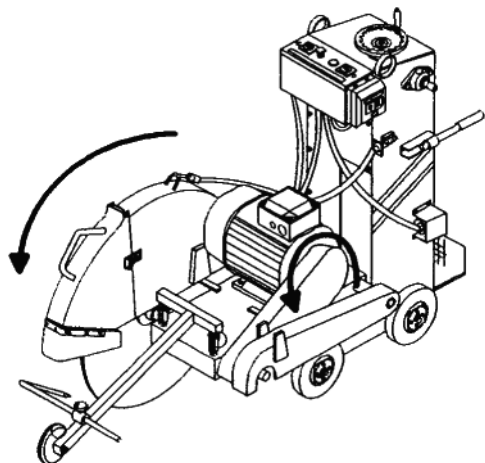


Мотор и вал всегда должны вращаться вперед, как показано на рисунке.

Каждый раз при проведении проверки направления вращения мотора необходимо проводить все без исключения процедуры испытания "Пуск-остановка".

Проводите проверку:

- После того, как Вы присоединили питающую сеть к распределительной коробке.
- При переходе на новый объект с новой системой электрообеспечения.



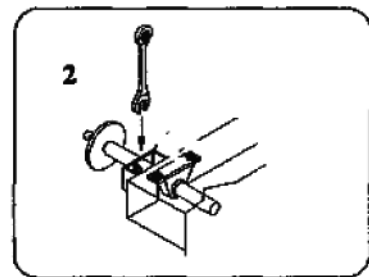
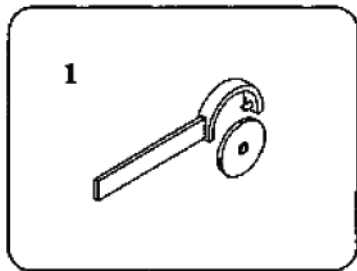
4.0 Инструменты

Инструменты помещены в отдельную коробку, устанавливаемую внутри рамы швонарезчика.



Ключ на 36 используется для удержания от вращения шпинделя при снятии фланца диска.

Этот ключ вставляется в прорезь на шпинделе между диском и правой стороной рамы (""). Имейте в виду, что на некоторых моделях прорезь находится в центре подвижной рамы.

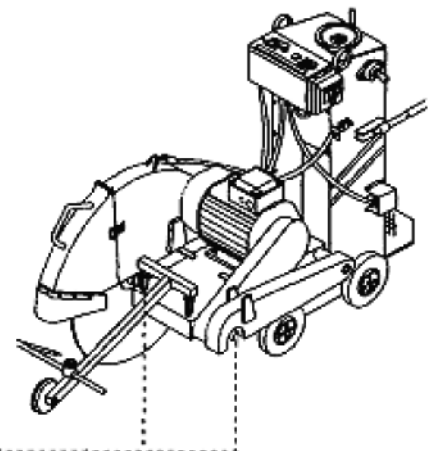
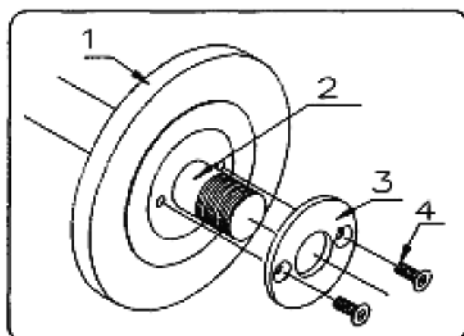


5.0 Внутренний фланец диска

На обоих концах оси диска имеется внутренний фланец, предназначенный для использования алмазных дисков с посадочным отверстием диаметром 25,4 и 60 мм.

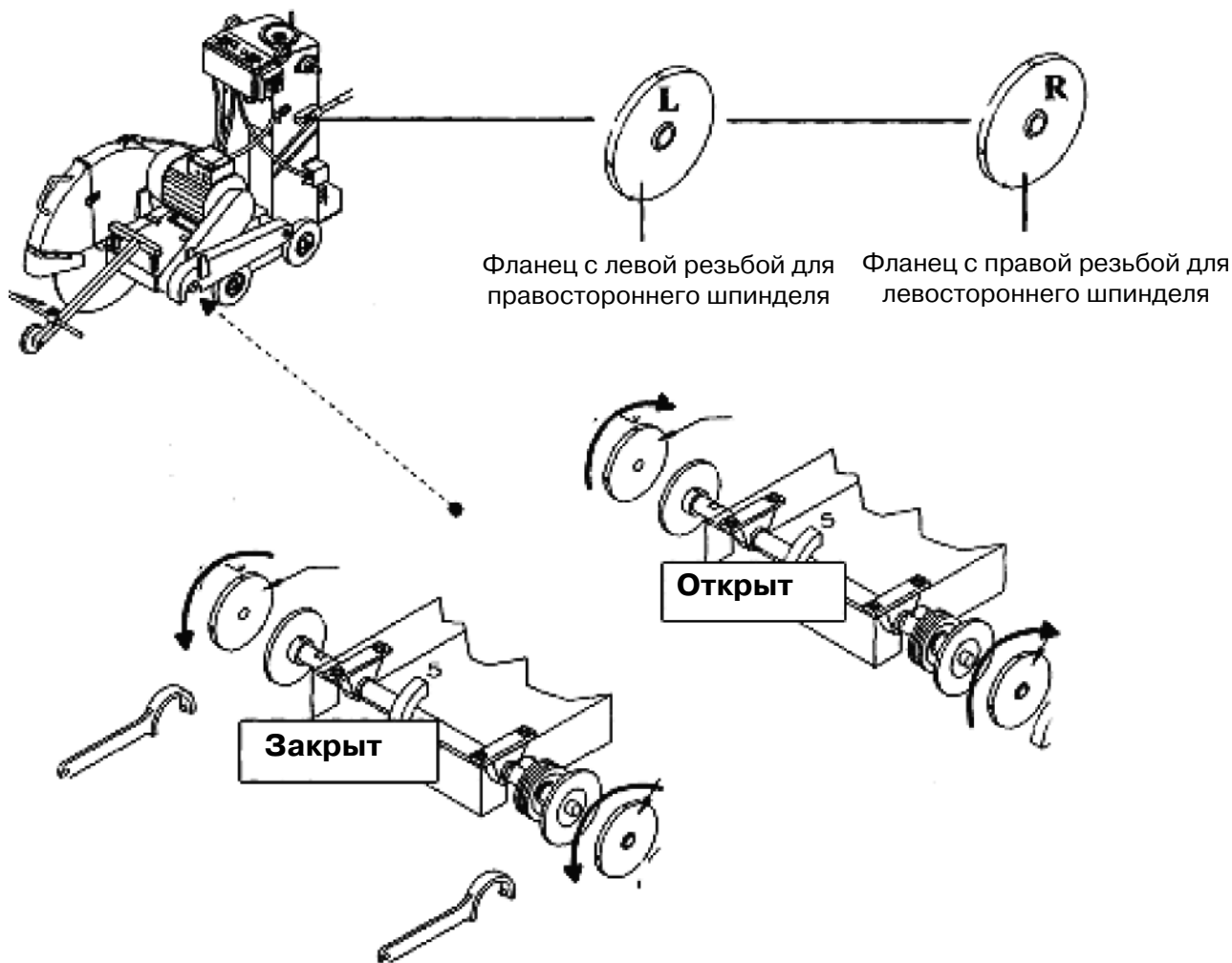
Dimas поставляет машины с посадочным отверстием 60 мм. Если приходится использовать посадочное отверстие 25,4 мм, необходимо просто заменить прокладочную шайбу (3).

1. Внутренний фланец диска
2. Шпиндель на посадочное отверстие 24,5 мм
3. Прокладочная шайба для посадочного отверстия 60 мм.
4. Винты



6.0 Фланцы диска

Фланцы для установки алмазных дисков на вал находятся в коробке для фланцев внутри рамы швонарезчика. У правого фланца левая резьба, у левого - правая, что обозначено, соответственно, буквами "L" (левая) и "R" (правая).



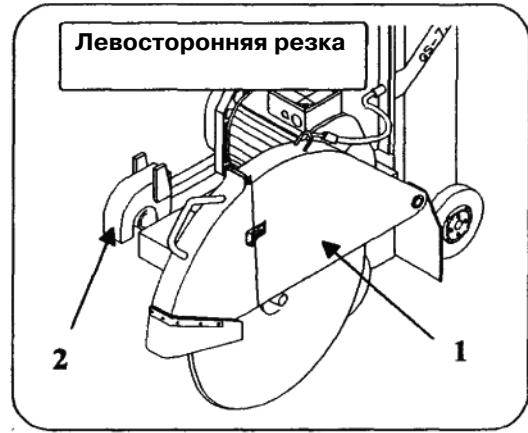
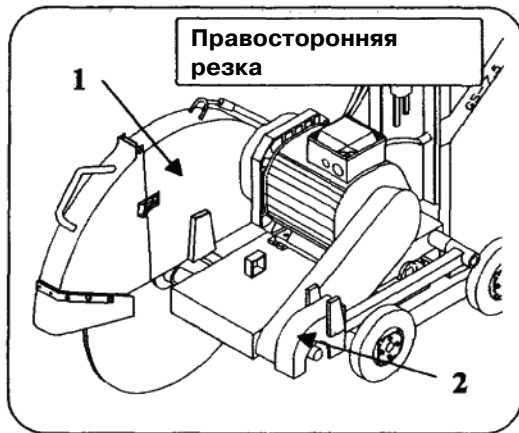
Имейте в виду, что когда Вы отворачиваете фланец, ключ "С" следует вращать в одном и том же направлении для лево- и правостороннего фланцев. См. стрелочки на рисунке сверху.



- Не оставляйте на оси неиспользуемые фланцы.
- После использования помещайте фланцы в коробку внутри рамы.
- Не оставляйте без присмотра и не храните швонарезчик с установленными на него дисками или фланцами.
- Содержите фланцы в чистоте. Поврежденные детали подлежат немедленной замене.

7.0 Защитный кожух диска

На машине установлены два основных кожуха: на диске (1) и на свободном фланце (2). Указанные кожухи могут применяться как на левой, так и на правой стороне машины. Кожухи можно перемещать слева направо и обратно при резке под стенами во всех 4-х углах. Это, прежде всего, касается работ внутри помещений.

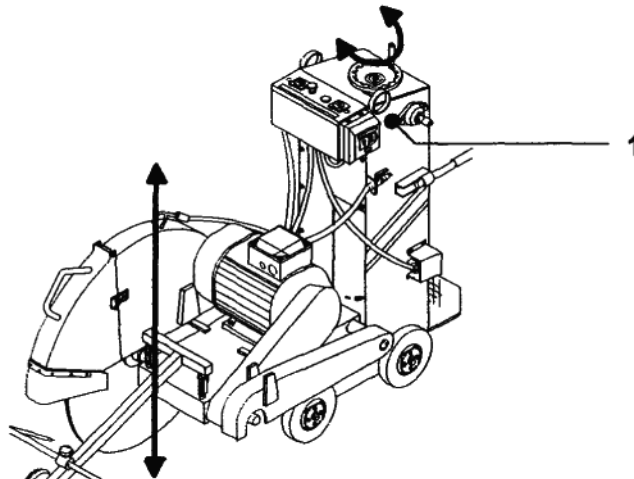


Не работайте без кожухов. Убедитесь, что они прочно закреплены.

8.0 Система ручной подачи

Машина оснащена винтовой системой ручной подачи для опускания и поднятия диска швонарезчика.

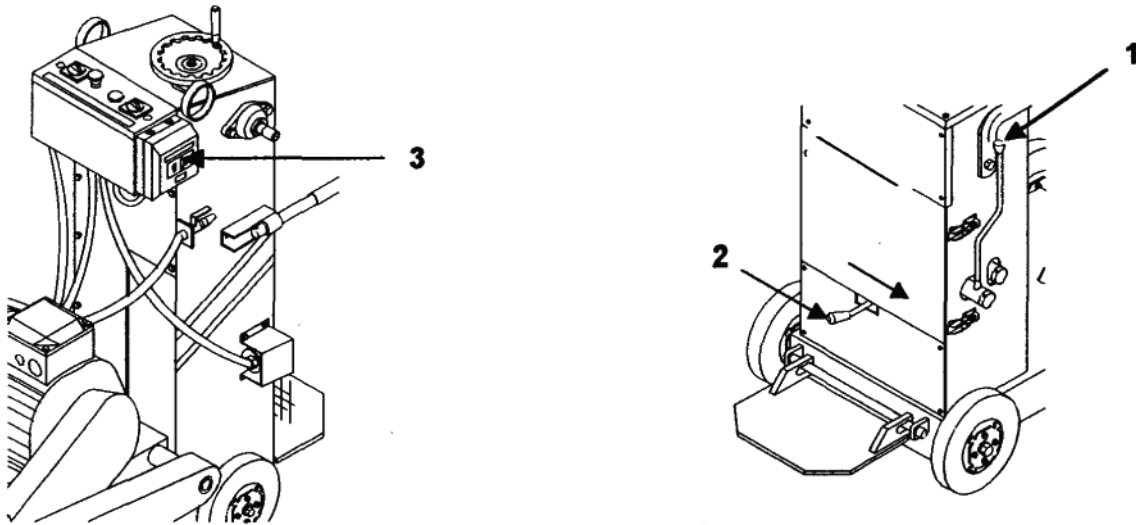
Для ее подключения отключите запорную ручку (1).



Медленно опускайте находящийся в поднятом положении диск, пока он не коснется бетонной поверхности. Продолжайте медленное поступательное движение, пока диск не совершит пропил хотя бы 2-мм глубины. После этого можно увеличить давление на механизм подачи.

9.0 Система автоматической подачи

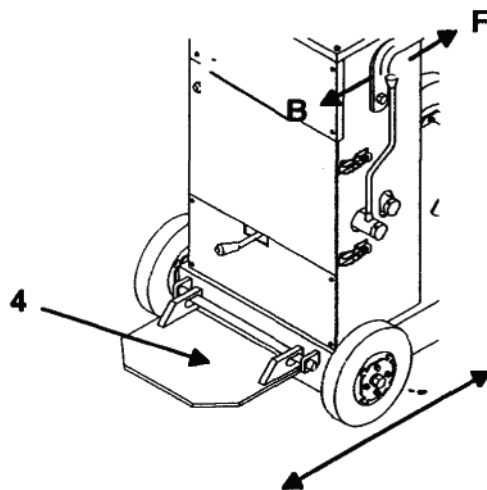
Машина оснащена электрической гидростатической системой подачи, обеспечивающей полный контроль над скоростью вращения диска как при движении вперед, так и назад с нулевой позиции.



Переведите рычаг управления (1) в верхнее положение.

Переведите ручку (2) в правое положение. Теперь привод подачи присоединен к задним колесам.

Включите систему подачи нажатием на кнопку пуска (3) на панели управления.



Встаньте на ступеньку позади машины, чтобы создать давление на задние колеса. Переведите рычаг (1) вперед или назад для начала движения.

10. Обслуживание и проверка



Во имя безопасности себя самого и окружающих людей содержите машину в должном порядке. Отсутствующие или поврежденные детали подлежат немедленной замене или ремонту.



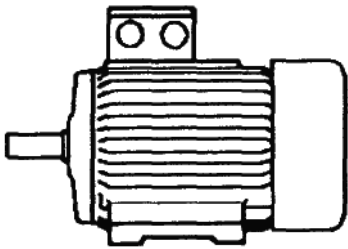
Внимание!

Прежде чем начать любое обслуживание, проверку или ремонт, отключите питающую сеть!

Крайне важно подвергать машину тщательной очистке после каждого использования, поскольку она покрывается толстым слоем бетонной пыли. Под этим слоем долгое время сохраняется влага, сопутствующая появлению коррозии. Кроме того, слой пыли может сказаться на работоспособности машины.

Особенно важна очистка электромотора, так как пыль ухудшает вентиляцию мотора, что ведет к его перегреву, перегрузке и, как итог, к выходу из строя.

Потеря мотором выходной мощности

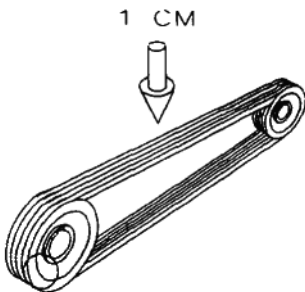


Мотор имеет ограниченную выходную мощность. Кроме непосредственно резки, мощность используется на следующие цели:

- На вращение мотора и преодоление силы трения шарикоподшипников.
- Преодоление силы трения клиновидных ремней.
- Преодоление силы трения подшипников вала.

Если клиновидный ремень и/или подшипники вала отрегулированы неправильно, это приводит к значительному уменьшению мощности, которая "остается" для резки. Поэтому эти элементы следует содержать в полном порядке и заменять подшипники вала при первых признаках их износа.

Контроль состояния клиновидных ремней



В начале эксплуатации клиновидные ремни следует проверять ежедневно после работы и при необходимости подтягивать их.

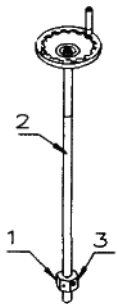
Периодически проверяйте клиновидные ремни. Слабое натяжение ведет к быстрому износу ремня, а его проскальзывание - к потере мощности швонарезчика.

Если один клиновидный ремень вышел из строя, заменяйте сразу все. Отсутствие хотя бы одного ремня или неровный ремень - причины потери мощности.

При замене ремней следите, чтобы шпиндель, шкив и мотор были правильно отрегулированы по центру. Непараллельность ведет к быстрому износу даже новых ремней.

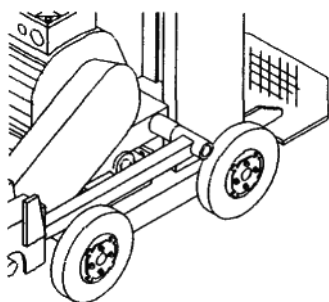
11. Обслуживание и проверка

Контроль системы подачи



Нарезная гайка подачи (1) и шпindelь подачи (2) являются теми частями швонарезчика, которые испытывают самые большие нагрузки, и поэтому они подлежат наиболее частым заменам. Уменьшить их износ можно регулярным смазыванием. Износ системы подачи трудно определить без проведения соответствующего контроля.

Поднимите переднюю часть подвижной рамы. Теперь Вы видите гайку подачи (1). Если зазор между гайкой и шпинделем слишком велик, одну из этих деталей необходимо заменить. Обычно до замены шпинделя проводится 2-3 замены гайки. Следует помнить, что причиной вибрации пилы чаще всего бывает износ этой системы.



Износ колес и шин

Все наши швонарезчики оснащены дисками колес из твердых сплавов и мягкими покрывками для обеспечения хорошего сцепления с поверхностью пола или почвы. Неровные бетонные полы, гвозди, арматура и пр. приводят к износу резины. А это, в свою очередь, вызывает разбалансировку самого швонарезчика. В силу этого диски колес и шины надо периодически менять.



**НЕ ПРОИЗВОДИТЕ УХОД ЗА МАШИНОЙ,
КОГДА ОНА ПОДКЛЮЧЕНА К ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ!**

DIMAS

