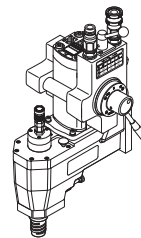


DIMAS



DIMAS DM 406 HH
DIMAS DM 406 HL



Руководство по эксплуатации

Прежде чем начать эксплуатацию приводных моторов для дрелей DM 406 HH/DM 406 HL, внимательно прочитайте настоящую инструкцию и убедитесь, что у Вас не осталось вопросов по ее содержанию



Прочтите, вникните в содержание и следуйте всем предупреждениям и инструкциям, содержащимся в настоящем Руководстве, а также помещенным на самом агрегате



Прежде чем приступить к работе на агрегате или его техническому обслуживанию, ознакомьтесь с Руководством по эксплуатации



При работе на агрегате постоянно используйте приспособления, защищающие глаза и уши



ВНИМАНИЕ!

Не при каких обстоятельствах не допускается внесение изменений в оригинальную конструкцию агрегата без разрешения изготовителя. Несанкционированная модификация оборудования может привести к несчастному случаю и даже фатальному исходу.



ВНИМАНИЕ!

Настоящее оборудование может представлять опасность в случае небрежного и ненадлежащего с ним обращения. Это также может стать причиной несчастных случаев, а при неблагоприятных обстоятельствах - и фатального исхода. Поэтому так важно внимательно прочесть и вникнуть в содержание данных инструкций до того, как начать работу на агрегате

СОДЕРЖАНИЕ

Инструкции по безопасности работы

Что есть что

Ознакомление с работой основных компонентов

Присоединения

Работа

Техническое обслуживание и уход

Соответствие директивам ЕС

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ

1. Прежде чем начать эксплуатацию или осуществлять техническое обслуживание агрегата, внимательно прочтите настоящее Руководство и вникните в его содержание.
2. Перед пуском мотора проверьте наличие течей в местах соединений. Течь или выброс могут стать причиной нежелательной "инъекции" в тело или нанести другие травмы.
3. Перед включением агрегата убедитесь, что все шланги к мотору присоединены правильно и все запорные кольца работают по инструкции.
4. Не пытайтесь определить наличие течи на ощупь. Это может привести к травматизму.
5. Убедитесь, что в зоне работ нет посторонних лиц или животных.
6. Убедитесь в прочном креплении дрели к стойке, а последней - к полу. Обычно стойка прикрепляется к стене или полу болтами M12.
7. При приближении сверла к поверхности сверления повысьте свое внимание. В момент соприкосновения консоль испытывает повышенное напряжение, поскольку дрель не находится под полным контролем. Небрежность в этот момент может привести к тому, что дрель начнет "рыскать" и сорвет крепление.
8. Проявляйте осторожность при сверлении стен. Если сверло "зажимается" в стене, а её консоль находится на слишком большом расстоянии, появляется риск, что крепление консоли ослабнет, и она начнет вращаться вокруг дрели.
9. Убедитесь, что охлаждающая жидкость из мотора не попадает на распределительную коробку и пр.
10. Убедитесь, что структура, которую Вы сверлите, не ослабла и не упадет в неподходящее место.
11. Проявляйте осторожность при подъеме. В этом случае Вы имеете дело с большим весом, и существует риск придавливания или получения иной травмы.
12. При работе с мотором для дрелей всегда надевайте предохранительные устройства для ушей и глаз.
13. Прежде чем отсоединить какой-либо гидравлический шланг, сначала выключите мотор и дайте ему полностью остановиться.



ВНИМАНИЕ!

Не при каких обстоятельствах не допускается внесение изменений в оригинальную конструкцию агрегата без разрешения компании Dimas AB. Несанкционированная модификация оборудования может привести к серьезному травматизму и даже фатальному исходу.

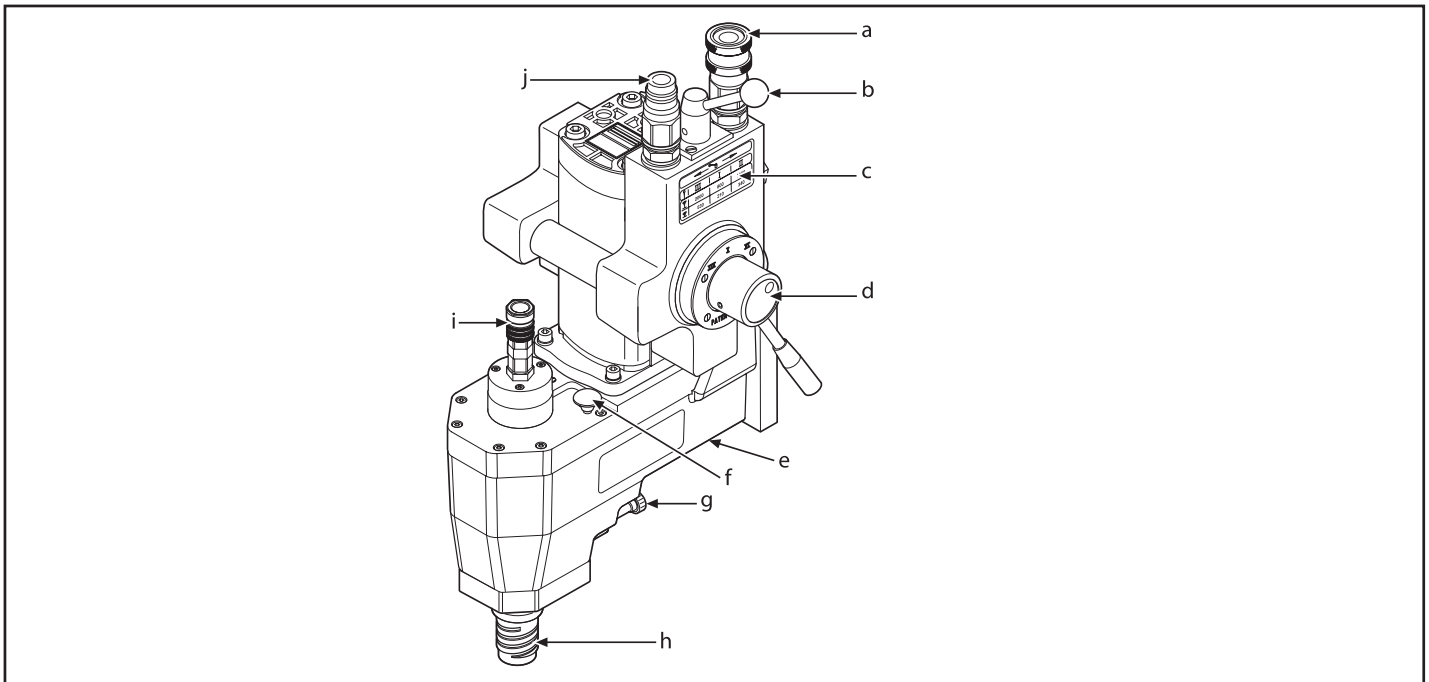


Рис. 1

Что есть что

- | | |
|--|---------------------------------------|
| a. Присоединение напорного шланга | f. Механический контроль скоростей |
| b. Рычаг Вкл/Выкл | g. Запорный винт |
| c. Таблица скоростей | h. Шпиндель |
| d. Рычаг управления гидравлическим мотором | i. Присоединение охлаждающей жидкости |
| e. Масляная крышка | j. Присоединение "обратки" |



Рис. 2

Ознакомление с работой основных компонентов

Приводных моторов для дрелей DM 406 НН/ DM 406 НЛ

Приводные моторы для дрелей DM 406 НН/ DM 406 НЛ представляет собой приводной гидравлический агрегат для дрелей. Он предназначен для присоединения к силовому агрегату Dimas PP 325 E. Если применяется иной силовой агрегат, максимальные показатели - поток 40 л/мин. и давление 140 бар - не должны превышать.

Коробка передач состоит из двух механических передач, приводимых в движение трехскоростным гидравлическим мотором. Это обеспечивает шесть вариантов скоростей вращения шпинделя с повышенным крутящим моментом на низких передачах и дает возможность выбора одной из трех скоростей при сверлении.

Модели DM 406 НН и DM 406 НЛ отличаются друг от друга набором скоростей.

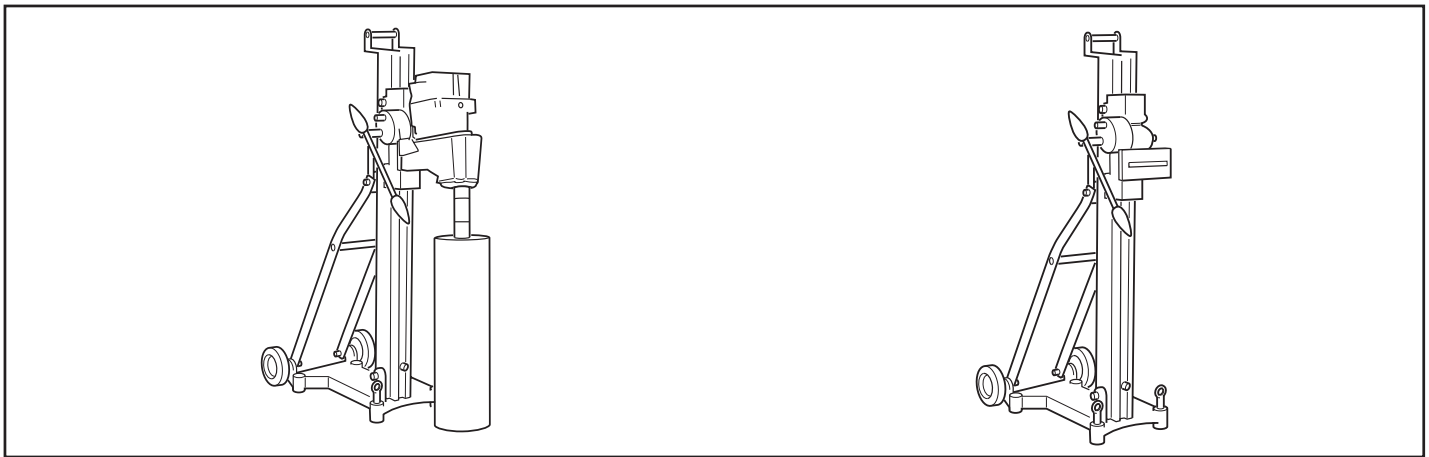


Рис. 3

Рис. 4

Технические данные DM 406 НН/ DM 406 НЛ

Мотор	трехступенчатый гидравлический
Количество масла в коробке передач	0,3 л
Вес	16 кг
Макс. давление	140 бар
Макс. поток	40 л/мин.
Рекомендуемый макс. диаметр сверла	650 мм
Набор скоростей:	
DM 406 НН	210, 340, 530, 800, 1300, 2000 об./мин.
DM 406 НЛ	120, 230, 340, 580, 980, 1400 об./мин.

Стойка

Стойки DS 500 производства компании Dimas могут использоваться для моторов DM 406 НН/ DM 406 НЛ.

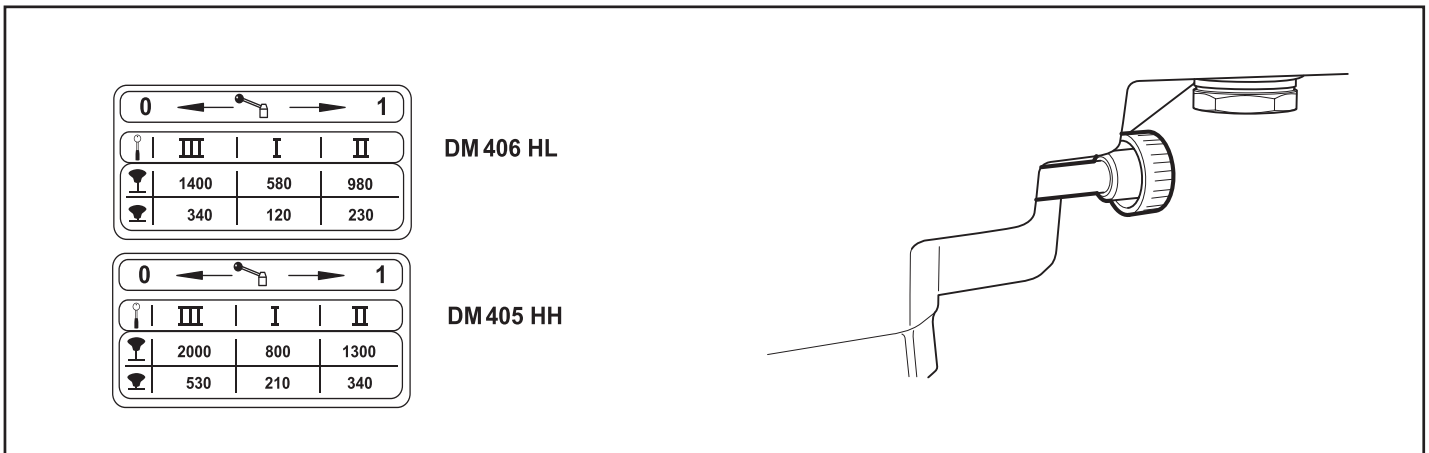


Рис. 5

Рис. 6

Таблица скоростей

Таблица скоростей предназначена для управления гидравлическим мотором. На ней показаны положения рычага Вкл/Выкл для различных показателей управления механическим приводом и управления работой гидравлического мотора.

Силовой привод

Запорный винт, механическая передача

При откручивании запорного винта появляется возможность управления передачей. После перехода на другую передачу, запорный винт необходимо затянуть, чтобы обеспечить включение передачи.

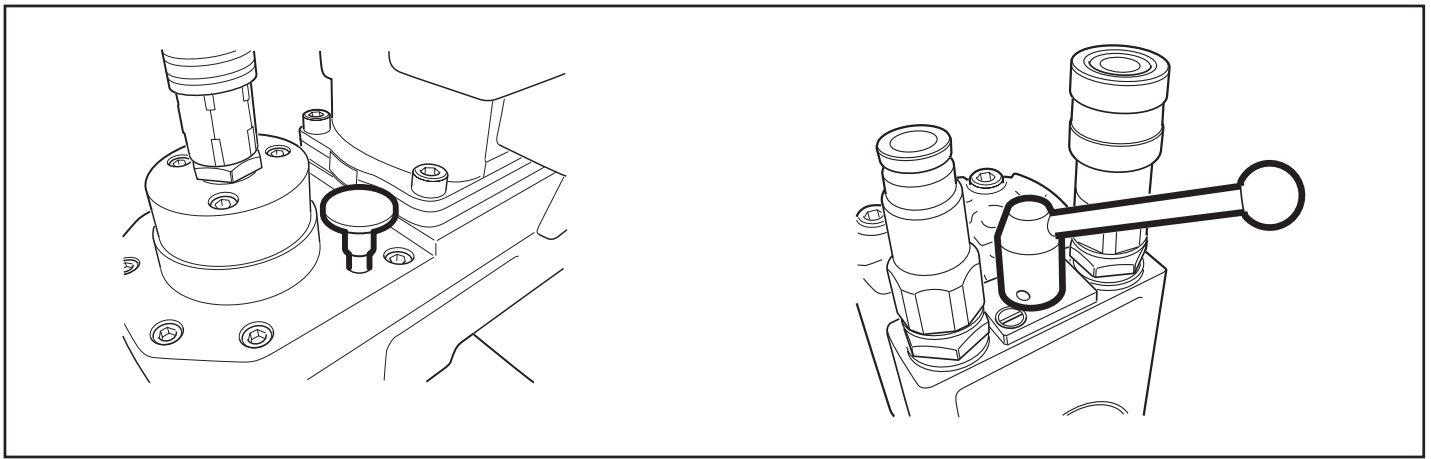


Рис. 8

Рис. 9

Механическое управление передачей

Мотор для дрелей оснащен механической передачей, которая регулируется ручкой переключения передач. Вытащенная вверх ручка устанавливает большую скорость вращения шпинделя для меньшего диаметра сверла, и утопленная - меньшую скорость для большего диаметра сверла.

Рычаг Вкл/Выкл

Этим рычагом включается и выключается вращение шпинделя. Включение обеспечивается, когда рычаг находится в положении "1", обозначенном на стикере.

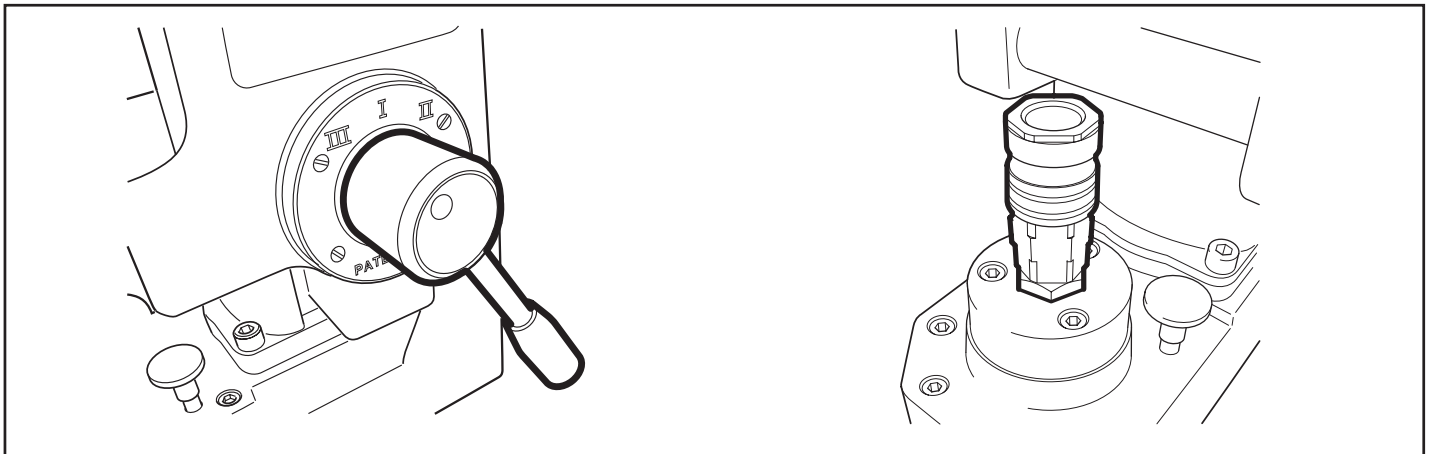


Рис. 10

Рис. 11

Управление гидравлическим мотором

Ручка управления устанавливает скорость мотора. В положении I она минимальная, а в положении III - максимальна. Скорость можно регулировать и в процессе работы.

Присоединения

Присоединение охлаждающей жидкости
Жидкость, используемая для охлаждения сверла, присоединяется здесь. Соединительный элемент ТЕМА 1800 - это "отцовский" подвод. Охлаждающая жидкость проходит через шпиндель для охлаждения корпуса привода.

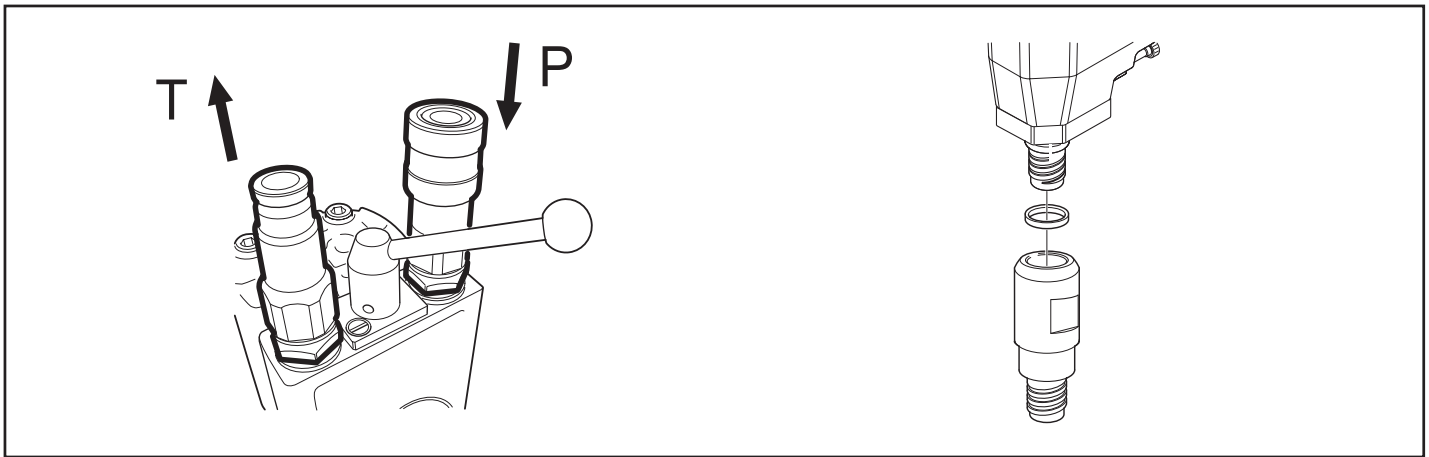


Рис. 12

Рис. 13

Присоединение гидравлического шланга

Здесь присоединяются напорный шланг и обратка. Используйте быстросоединяемое соединение на 3/8 дюйма и с полдюймовой резьбой. Прежде чем присоединять их, всякий раз тщательно протирайте соединительные элементы, удаляя с них малейшую грязь. Очень важно правильно их установить. Прежде чем включить силовой агрегат, проверьте исправность работы запорных колец.

Резьбовой переходник/ Противоизносный адаптер

Резьбовой адаптер применяется, когда сверло с резьбой CR28 приходится вставлять в шпиндель с резьбой 1 ? дюйма.

Противоизносный адаптер применяется на шпинделе с резьбой CR28 для предотвращения износа резьбы шпинделя.

Шайба облегчает демонтаж.

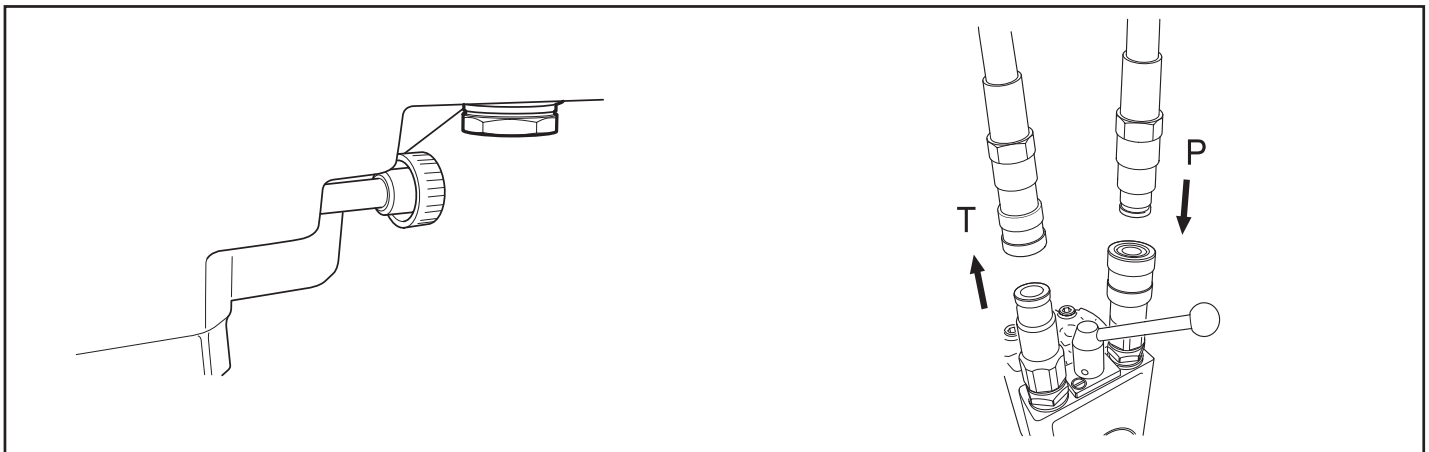


Рис. 14

Рис. 15

Масляная крышка

Мотор оснащен масляной крышкой, которая установлена на нижней части мотора. Крышка отворачивается, когда требуется замена масла. На крышке находится магнит, притягивающий металлические частицы.

Работа

Присоединение шлангов

1. Присоедините напорный шланг, идущий от силового агрегата, к впускному каналу мотора.
2. Присоедините обратку, идущую от силового агрегата, к выпускному каналу мотора.
3. Поверните запорные кольца и убедитесь, что они сработали на запираение.

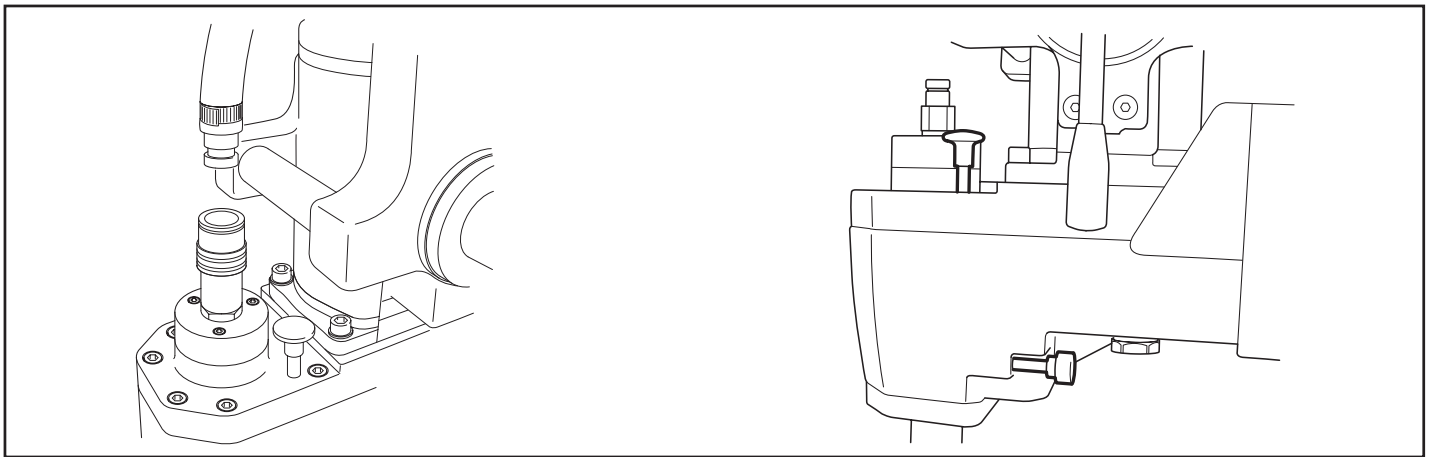


Рис. 16

Рис. 17

4. Присоедините шланг с охлаждающей жидкостью.

Примечание: содержите соединительные элементы в чистоте!

Выбор механической передачи

1. Отверните запорный винт.
2. Вытащите вверх ручку управления для меньшего диаметра сверла и большей скорости вращения шпинделя или, наоборот, утопите ее для меньшей скорости и большего диаметра сверла.
Для облегчения включения передачи поворачивайте шпиндель вручную.
3. После перехода на другую передачу, запорный винт необходимо затянуть, чтобы обеспечить включение передачи.

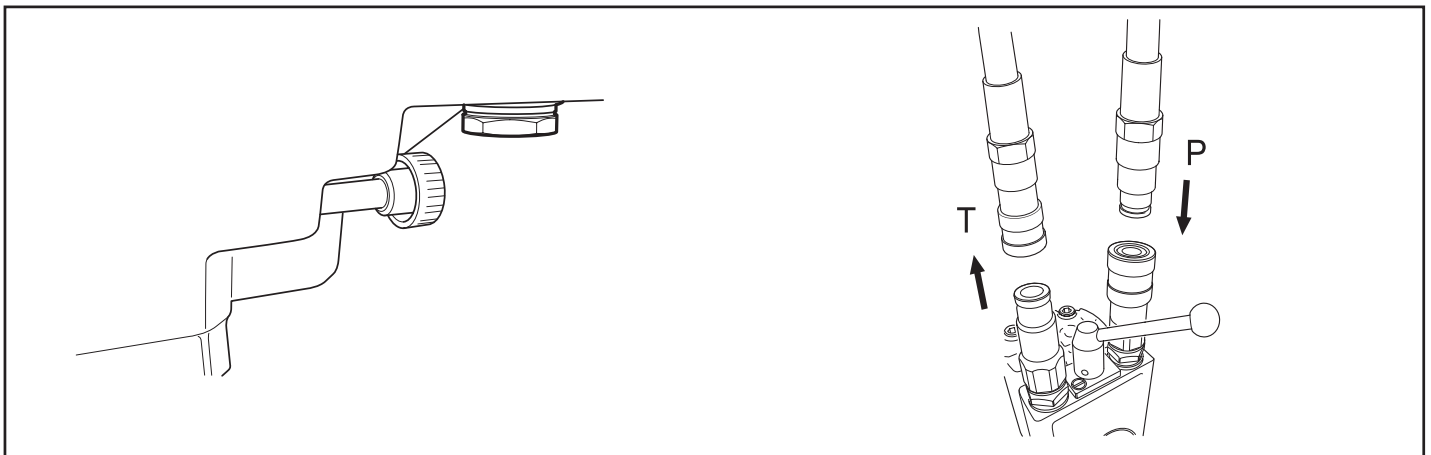


Рис. 18

Рис. 19

Установка сверла

Затяните сверло. Убедитесь, что оно прочно закреплено.

Пуск

1. Установите рычаг управления в положение I - самую малую скорость вращения мотора.



Рис. 20

Рис. 21

2. Переведите рычаг Вкл/Выкл в положение "1" для начала вращения.

3. Аккуратно подведите сверло к бетонной поверхности, чтобы сохранить полный контроль над операцией.

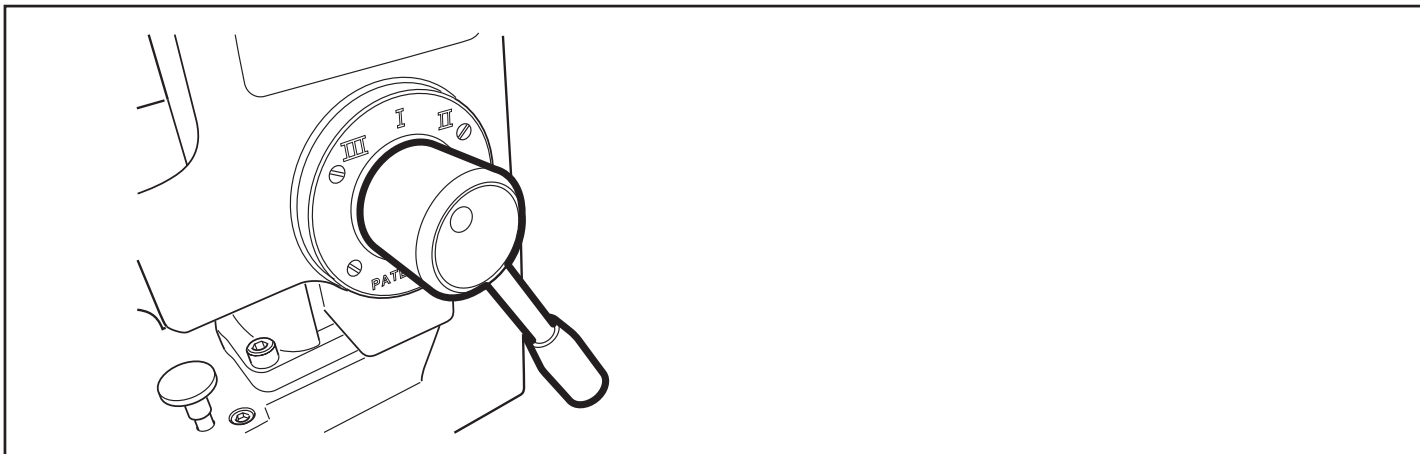


Рис. 22

4. Для достижения оптимального результата сверления теперь переведите рычаг в положение II или III. Для того чтобы сохранить сверло, когда оно попадает на арматуру, скорость вращения сверла можно легко уменьшить с помощью рычага управления.

Техническое обслуживание

При поставке коробка скоростей бывает наполнена 0,3 л масла Dimas 460. Замените масло через месяц работы, а в дальнейшем меняйте его дважды в год.

ВНИМАНИЕ: не отсоединяйте гидравлические шланги до полной остановки мотора, поскольку высокое давление в них может стать причиной травмы.

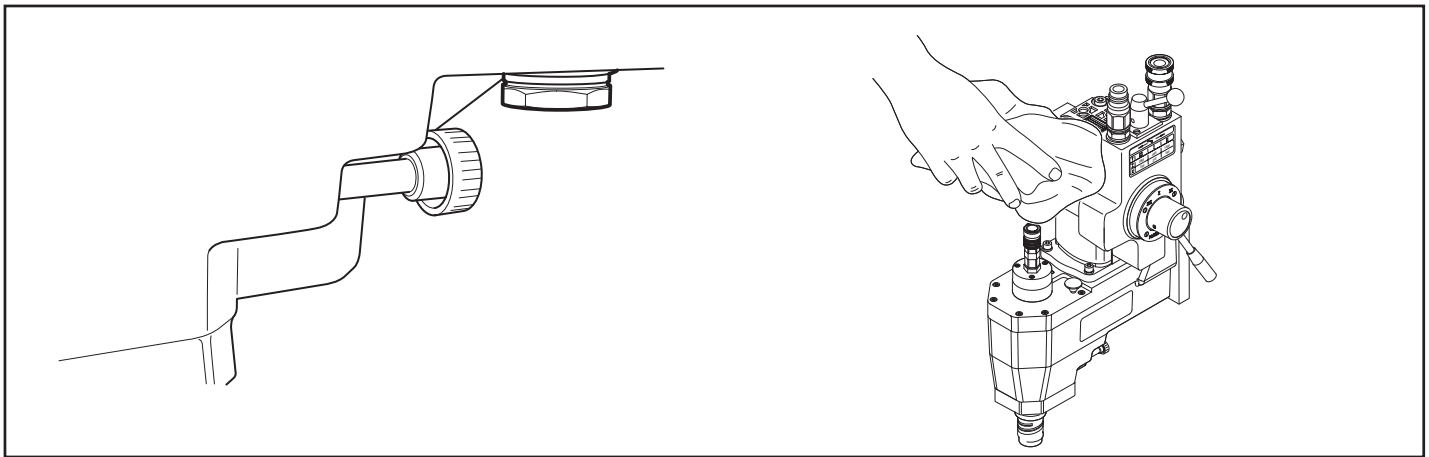


Рис. 23

Рис. 24

Замена масла

1. Поставьте емкость под масляную пробку.
2. Выверните пробку и дайте маслу слиться.
3. Переверните мотор, чтобы отверстие для масла оказалось сверху. Залейте 0,3 л свежего масла, протрите резьбу и пробку, затем заверните ее.

Примечание: Перед заменой масла дайте мотору прогреться.

Очистка

Регулярно протирайте мотор тряпкой.

Примечание: для очистки мотора не используйте моющие агрегаты высокого давления.

Декларация соответствия директивам ЕС

Компания Dimas AB, расположенная по адресу: Швеция, Йонкопинг (Jonkoping) S-55002, настоящим подтверждает, что приводной мотор для дрели DM 406 HH/ DM 406 HL, начиная с серийного номера 01001 и дальше, произведен в соответствии с директивами Совета по низковольтному оборудованию 73/23/ЕЭС и директивой УМС 89/336/ЕЕС с изменениями и что производство производилось согласно стандартам EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2 и EN 50 144-1.

Йонкопинг, 01.02.2002

Кристер Карлберг

Главный администратор